



EMI 2500

JAUNĀKĀS PAAUDZES ATKAĻĶOŠANAS SISTĒMA

Dropson izmanto progresīvo EMI (Elektromagnētiskās iedarbības) tehnoloģiju, kas, kopā ar aprēķinu programmatūru, ļauj to izmantot dažādās jomās un pielietojumos.

Vispārējās specifikācijas

Pieslēguma vītne (Ā)	DN 20 – 3/4 collas
Vītņu savienojumu materiāls	AISI 304L
Nerūsējošā tērauda materiāls apstrādes moduļim	AISI 316L
Nerūsējošā tērauda materiāls korpusam	AISI 304L
Aizsardzības klase	IP 54
Svars	4,7 kg
Izмери	295 x 170 x 58 mm

Hidrauliskie parametri

Maksimālā plūsma	2,5m ³ /h
Spiediena zudumi (pie maksimālās plūsmas)	82 gr/cm ²
Maksimālais spiediens	10 bares
Ieteicamais sāls saturs (TDS) maksimums	1500 TDS
Maksimāli pieļaujamā ūdens cietība	100° fH
Pielietojuma indekss	Tipo A (*)

*A tips = pielietojums ar pārtrauktu maksimālo plūsmu

*B tips = pielietojums ar ilgstošu (nemainīgu) maksimālo plūsmu
Ieteicams: pirms DROPSON uzstādīt 25 mikronu nogulšņu filtru.

Elektrotehniskās specifikācijas

Modelis	Spriegums	Kabeļa tips	Kontaktdakša
2500 F	220V	H05 WF 3G1 2PT+T	F tips
2500 I	220V	AS/NZS 3112	I tips
2500 B	110V	NEMA 5-15 (B)	B tips

- Vidējais patēriņš: 15 vati
- Pārsrieguma aizsardzība ar varistoriem: 8000A / 1120V
- Kabeļa garums: 1,5m - 2m

Temperatūras

Maksimālā ūdens ieplūdes temperatūra: 40°C
Apstrādātā ūdens maksimālā temperatūra: 80°C
Karstā ūdens akumulācijai ieteiktā maksimālā temperatūra: 65°C-70°C

tehnoloģija

E.M.I (elektroniskie magnētiskie traucējumi)	EMI
Turbulentās plūsmas apstrādes šūna	Vortex

Atbilstība direktīvām

Elektromagnētiskās savietojamības direktīva (EMC) 2004/108/EEK
Standarta EN 60335-1 prasības
Nerūsējošā tērauda prasības AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)
(*) Pārtikas kvalitātes nerūsējošais tērauds

