



# EMI 4000

## SYSTEM ANTYWAPIENNY NOWEJ GENERACJI

Dropson wykorzystuje zaawansowaną technologię EMI (Electro Magnetic Impact), która łączy do oprogramowania obliczeniowego, co pozwala na jego wykorzystanie w różnych dziedzinach i zastosowaniach.

### Specyfikacje ogólne

Złącze męskie	DN 26 - 1"
Złącze ze stali nierdzewnej przystosowanej do kontaktu z żywnością	AISI 304L
Komora procesowa ze stali nierdzewnej klasy spożywczej	AISI 316L
Podwozie ze stali nierdzewnej	AISI 304L
Stopień ochrony IP	IP 54
Waga	7,5 Kg
Wymiary	390 x 190 x 70 mm

### Specyfikacje hydrauliczne

Szczytowe natężenie przepływu	4,5 m <sup>3</sup> /h
Spadek ciśnienia (przy maksymalnym natężeniu przepływu)	100 g/cm <sup>2</sup>
Ciśnienie maksymalne	10 barów
Maksymalne zalecane zasolenie	1500 TDS
Maksymalna zalecana twardość	100° fH
Indeks aplikacji	Typ A (*)

(\*Typ A = zastosowanie z przerywanym przepływem szczytowym)

(\*Typ B = zastosowanie z ciągłym przepływem szczytowym)

Zalecenie: zainstalować filtr osadów o średnicy 25 mikronów na wlocie

### Parametry elektryczne

Model	Voltaż	Typ kabla	Wtyczka
4000 F	220V	H05 WF 3G1 2PT+T	Typ F
4000 I	220V	AS/NZS 3112	Typ I
4000 B	110V	NEMA 5-15 (B)	Typ B

- Średnie zużycie: 22 watów
- Ochrona przed przepięciami za pomocą warystorów: 8000A / 1120V
- Długość kabla: 1,5m - 2m

### Temperatury

Maksymalna temperatura wody na wlocie: 40°C

Maksymalna temperatura wody uzdatnionej: 80°C

\*W przypadku gromadzenia ciepłej wody użytkowej zaleca się temperaturę od 65°C do maksymalnie 70°C

### Technologia

Technologia E.M.I. (elektroniczne uderzenie magnetyczne)	EMI
Komora oczyszczania z przepływem turbulentnym	Vortex

### Obowiązujące normy

Kompatybilność elektromagnetyczna Dyrektywa EMC 2004/108/CEE
Norma EN 60335-1 zgodność elektryczna
Standardowa stal nierdzewna AISI 316L SVGW W/TPW 119/1 (*)

(\*) Jakość żywności

