



EMI 7500 SISTEMA ANTICAL DE NUEVA GENERACIÓN

Dropson utiliza la avanzada tecnología EMI (Electro Magnetic Impact) que unida a un software de cálculo, permite su uso en diferentes campos y aplicaciones.

Especificaciones generales		
Conectores macho	DN 32 - 1 1/4"	
Conectores en acero inoxidable de calidad alimentaria	AISI 304L	
Celda de tratamiento en acero inoxidable de calidad alimentaria	AISI 316L	
Chasis en acero inoxidable	AISI 304L	
Índice de protección	IP 54	
Peso	11 Kg	
Dimensiones	490 x 190 x 85 mm	

Especificaciones hidráulicas		
Caudal punta Tipo A (*)	6,5m3/h	
Pérdida de carga (con caudal máximo)	79 gr/cm2	
Presión máxima	10 bares	
Salinidad máxima recomendada	1500 TDS	
Dureza máxima recomendada	100° fH	
Índice de aplicación	B Tipo (*)	

^{*}Tipo A = aplicación con caudal punta intermitente

Recomendación: montar en la entrada un filtro de sedimentos de 25 micras

Esi	pecifica	ciones	eléctricas
	o c c i i i c u	CIOIICS	CICCUI ICUS

Modelo	Voltaje	Tipo de cable	Clavija
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	Tipo F
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	Tipo I
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	Tipo B

- · Consumo medio: 30 watios
- Protección de sobretensión por varistores: 8000A/1120V
- Longitud de cable: 3m

Temperaturas

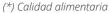
Temperatura máxima de agua de entrada: 40°C

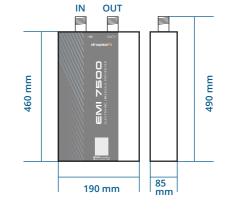
Temperatura máxima de agua tratada: 80°C

Para la acumulación de ACS, aconsejamos que la temperatura sea de entre 65° y 70° máximo

Tecnología	
Tecnología E.M.I. (Electronic Magnetic Impact)	EMI
Celda de tratamiento de flujo turbulento	Vortex







^{*}Tipo B = aplicación con caudal punta sostenido