



# EMI 7500

## JAUNĀKĀS PAAUDZES ATKAĻĶOŠANAS SISTĒMA

Dropson izmanto progresīvo EMI (Elektromagnētiskās iedarbības) tehnoloģiju, kas, kopā ar aprēķinu programmatūru, ļauj to izmantot dažādās jomās un pielietojumos.

### Vispārējās specifikācijas

Pieslēguma vītne (Ā)	DN 32 - 1 1/4"
Vītņu savienojumu materiāls	AISI 304L
Nerūsējošā tērauda materiāls apstrādes moduļim	AISI 316L
Nerūsējošā tērauda materiāls korpusam	AISI 304L
Aizsardzības klase	IP 54
Svars	11 Kg
Izмери	490 x 190 x 85 mm

### Hidrauliskie parametri

Maksimālā plūsma	6,5 m <sup>3</sup> /h
Spiediena zudumi (pie maksimālās plūsmas)	79 g/cm <sup>2</sup>
Maksimālais spiediens	10 bāri
Ieteicamais sāls saturs (TDS) maksimums	1500 TDS
Maksimāli pieļaujamā ūdens cietība	100° fH
Pielietojuma indekss	B tips (*)

\*A tips = pielietojums ar pārtrauktu maksimālo plūsmu

\*B tips = pielietojums ar ilgstošu (nemainīgu) maksimālo plūsmu  
Ieteicams: pirms DROPSON uzstādīt 25 mikronu nogulšņu filtru.

### Elektrotehniskās specifikācijas

Modelis	Spriegums	Kabeļa tips	Kontaktdakša
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	F tips
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	I tips
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	B tips

- Vidējais patēriņš: 30 vati
- Pārsprieguma aizsardzība ar varistoriem: 8000A / 1120V
- Kabeļa garums: 3m

### Temperatūras

Maksimālā ūdens ieplūdes temperatūra: 40°C
Apstrādātā ūdens maksimālā temperatūra: 80°C
Karstā ūdens akumulācijai ieteiktā maksimālā temperatūra: 65°C-70°C

### tehnoloģija

E.M.I (elektroniskie magnētiskie traucējumi)	EMI
Turbulentās plūsmas apstrādes šūna	Vortex

### Atbilstība direktīvām

Elektromagnētiskās savietojamības direktīva (EMC) 2014/30/CEE
Standarta UNE-EN 60335-1 prasības
Nerūsējošā tērauda prasības AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)
(*) Pārtikas kvalitātes nerūsējošais tērauds

