



EMI 7500

JAUNĀKĀS PAAUDZES ATKAĻĶOŠANAS SISTĒMA

Dropson izmanto progresīvo EMI (Elektromagnētiskās iedarbības) tehnoloģiju, kas, kopā ar aprēķinu programmatūru, ļauj to izmantot dažādās jomās un pielietojumos.

Vispārējās specifikācijas

Pieslēguma vītne (l)	DN 32 - 1 1/4"
Vītņu savienojumu materiāls	AISI 304L
Nerūsējošā tērauda materiāls apstrādes moduļim	AISI 316L
Nerūsējošā tērauda materiāls korpusam	AISI 304L
Aizsardzības klase	IP 54
Svars	11 Kg
Izмери	490 x 190 x 85 mm

Hidrauliskie parametri

Maksimālā plūsma	6,5 m ³ /h
Spiediena zudumi (pie maksimālās plūsmas)	79 g/cm ²
Maksimālais spiediens	10 bāri
Ieteicamais sāls saturs (TDS) maksimums	1500 TDS
Maksimāli pieļaujamā ūdens cietība	100° fH
Pielietojuma indekss	B tips (*)

*A tips = pielietojums ar pārtrauktu maksimālo plūsmu

*B tips = pielietojums ar ilgstošu (nemainīgu) maksimālo plūsmu
Ieteicams: pirms DROPSON uzstādīt 25 mikronu nogulšņu filtru.

Elektrotehniskās specifikācijas

Modelis	Spriegums	Kabeļa tips	Kontaktdakša
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	F tips
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	I tips
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	B tips

- Vidējais patēriņš: 30 vati
- Pārsprieguma aizsardzība ar varistoriem: 8000A / 1120V
- Kabeļa garums: 1,5m

Temperatūras

Maksimālā ūdens ieplūdes temperatūra: 40°C
Apstrādātā ūdens maksimālā temperatūra: 80°C
Karstā ūdens akumulācijai ieteiktā maksimālā temperatūra: 65°C-70°C

tehnoloģija

E.M.I (elektroniskie magnētiskie traucējumi)	EMI
Turbulentās plūsmas apstrādes šūna	Vortex

Atbilstība direktīvām

Elektromagnētiskās savietojamības direktīva (EMC) 2014/30/CEE
Standarta UNE-EN 60335-1 prasības
Nerūsējošā tērauda prasības AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)
(*) Pārtikas kvalitātes nerūsējošais tērauds

