



EMI 7500

SYSTEM ANTYWAPIENNY NOWEJ GENERACJI

Dropson wykorzystuje zaawansowaną technologię EMI (Electro Magnetic Impact), która łączy do oprogramowania obliczeniowego, co pozwala na jego wykorzystanie w różnych dziedzinach i zastosowaniach.

Specyfikacje ogólne

Złącze żeńskie	DN 32 - 1 1/4"
Złącze ze stali nierdzewnej przystosowanej do kontaktu z żywnością	AISI 304L
Komora procesowa ze stali nierdzewnej klasy spożywczej	AISI 316L
Podwozie ze stali nierdzewnej	AISI 304L
Stopień ochrony IP	IP 54
Waga	11 Kg
Wymiary	490 x 190 x 85 mm

Specyfikacje hydrauliczne

Szczytowe natężenie przepływu	6,5 m ³ /h
Spadek ciśnienia (przy maksymalnym natężeniu przepływu)	79 g/cm ²
Ciśnienie maksymalne	10 barów
Maksymalne zalecane zasolenie	1500 TDS
Maksymalna zalecana twardość	100° fH
Indeks aplikacji	Typ B (*)

(*Typ A = zastosowanie z przerywanym przepływem szczytowym)

(*Typ B = zastosowanie z ciągłym przepływem szczytowym)

Zalecenie: zainstalować filtr osadów o średnicy 25 mikronów na wlocie

Parametry elektryczne

Model	Voltaż	Typ kabla	Wtyczka
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	Typ F
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	Typ I
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	Typ B

- Średnie zużycie: 30 watów
- Ochrona przed przepięciami za pomocą warystorów: 8000A / 1120V
- Długość kabla: 1,5m

Temperatury

Maksymalna temperatura wody na wlocie: 40°C

Maksymalna temperatura wody uzdatnionej: 80°C

*W przypadku gromadzenia ciepłej wody użytkowej zaleca się temperaturę od 65°C do maksymalnie 70°C

Technologia

Technologia E.M.I. (elektroniczne uderzenie magnetyczne)	EMI
Komora oczyszczania z przepływem turbulentnym	Vortex

Obowiązujące normy

Kompatybilność elektromagnetyczna Dyrektywa EMC 2014/30/CEE
Norma UNE-EN 60335-1 zgodność elektryczna
Standardowa stal nierdzewna AISI 316L SVGW W/TPW 119/1 (*)

(*) Jakość żywności

