



# EMI 7500

## SISTEMA ANTICAL DE NUEVA GENERACIÓN

Dropson utiliza la avanzada tecnología EMI (Electro Magnetic Impact) que unida a un software de cálculo, permite su uso en diferentes campos y aplicaciones.

### Especificaciones generales

Conectores hembra	DN 32 - 1 1/4"
Conectores en acero inoxidable de calidad alimentaria	AISI 304L
Celda de tratamiento en acero inoxidable de calidad alimentaria	AISI 316L
Chasis en acero inoxidable	AISI 304L
Índice de protección	IP 54
Peso	11 Kg
Dimensiones	490 x 190 x 85 mm

### Especificaciones hidráulicas

Caudal punta Tipo A (*)	6,5m <sup>3</sup> /h
Pérdida de carga (con caudal máximo)	79 gr/cm <sup>2</sup>
Presión máxima	10 bares
Salinidad máxima recomendada	1500 TDS
Dureza máxima recomendada	100° fH
Índice de aplicación	B Tipo (*)

\*Tipo A = aplicación con caudal punta intermitente

\*Tipo B = aplicación con caudal punta sostenido

Recomendación: montar en la entrada un filtro de sedimentos de 25 micras

### Especificaciones eléctricas

Modelo	Voltaje	Tipo de cable	Clavija
7500 F	220V-240V-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	Tipo F
7500 I	220V-240V-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	Tipo I
7500 B	110V-120V-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (B)	Tipo B

- Consumo medio: 30 vatios
- Protección de sobretensión por varistores: 8000A/1120V
- Longitud de cable: 1,5m

### Temperaturas

Temperatura máxima de agua de entrada: 40°C

Temperatura máxima de agua tratada: 80°C

Para la acumulación de ACS, aconsejamos que la temperatura sea de entre 65° y 70° máximo

### Tecnología

Tecnología E.M.I. (Electronic Magnetic Impact)	EMI
Celda de tratamiento de flujo turbulento	Vortex

### Normas aplicables

Compatibilidad electromagnética CEM directiva 2014/30/CEE
Norma UNE-EN 60335-1 conformidad eléctrica
Norma acero inoxidable AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)

(\*) Calidad alimentaria

