



# EMI 9000

## СИСТЕМА ПРОТИВ НАКИПИ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Dropson использует передовую технологию электромагнитного воздействия (ЭМИ), которая объединяет к программному обеспечению для расчетов, позволяет использовать его в различных областях и приложениях.

### Общая характеристика

Штекерные коннекторы	DN 40 - 1 1/2"
Коннекторы из нержавеющей стали пищевого качества	AISI 304L
Модульная ячейка из нержавеющей стали пищевого качества	AISI 316L
Стальной корпус	AISI 304L
Индекс защиты	IP 54
Вес	19 Kg
Габарит	505 x 250 x 145 mm

### Гидравлические характеристики

Пиковый поток	12 м³/ч
Потеря давления (при максимальном потоке)	100 г/см²
Максимальное давление	10 бар
Максимальная рекомендованная солёность	1500 TDS
Максимальная рекомендованная жёсткость воды	100° fH
Индекс приложения	Тип В (*)

(\* В-Тип для использования при устойчивом пиковом потоке)

(\*А-Тип - для использования при прерывистом пиковом потоке)

Рекомендация: установить осадочный фильтр (25 мкм) перед аппаратом DROPSON.

### Электрические характеристики

Модель	Напряжение	Тип кабеля	Затыкать
9000 Ф (F)	220В(V)-240В(V)-AC 50/60HZ	H05 WF 3G1 2PT+T	Тип F
9000 Я (I)	220В(V)-240В(V)-AC 50/60HZ	AS/NZS 3112	Тип I
9000 Б (B)	110В(V)-120В(V)-AC 50/60HZ	NEMA 5-15 (Б)	Тип Б

- Среднее потребление: 53 Вт
- Защита от перенапряжения с варисторами: 8000А / 1120V
- Длина кабеля: 1,5м

### Температуры

Максимальная температура воды на подаче: 40°C

Максимальная температура очищенной воды: 80°C

При накоплении ГВС рекомендуется температура между 65° и 70° максимум.

### Технологии

Технология Е.М.И. (Electronic magnetic impact )	EMI
Технология модульной ячейки турбулентного	Vortex

### Применяемые нормы

Европейская директива электромагнитной совместимости ЭМС 2014/30/CEE
Норматива UNE-EN 60335-1 электрического соответствия
Норматива для нержавеющей стали AISI 316L SVGW W/TPW 119/1(*)

(\*) Пищевая нержавеющая сталь

